

Левый датчик мониторинга каталитического нейтрализатора (19.22.71)

Специальный инструмент



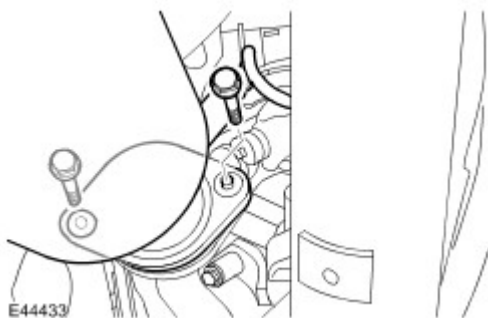
Ключ для подогреваемого кислородного датчика
310-121 (LRT-19-014)

Снятие

1.  **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Запрещается производить работы на автомобиле, опирающемся только на домкрат. Всегда ставьте под автомобиль надежные опоры.

Поднимите и подоприте автомобиль.

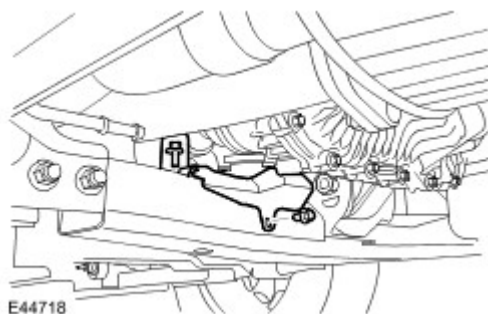
2. Отсоедините левый каталитический нейтрализатор от выпускного коллектора.
 Выверните и отбракуйте два болта.



3. Отсоедините правый каталитический нейтрализатор от выпускного коллектора.
 Выверните и отбракуйте два болта.

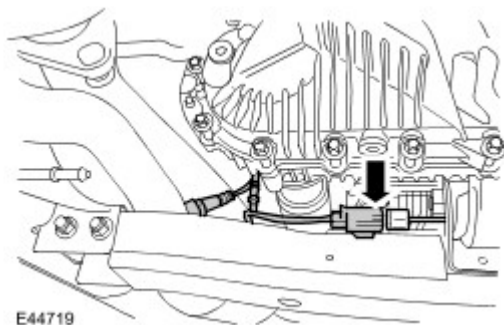


4. Снимите теплозащитный экран электрического разъема датчика мониторинга каталитического нейтрализатора.
 Выверните два болта.



5 . Используя специальный инструмент, снимите датчик мониторинга каталитического нейтрализатора.

- Высвободите жгут электропроводки.
- Рассоедините электрический разъем.



Установка

- 1 .  **ВНИМАНИЕ:** Следите, чтобы состав, предотвращающий заедание, не попал на кончик датчика мониторинга каталитического нейтрализатора.

 **ВНИМАНИЕ:** Убедитесь в том, что жгут проводов датчика мониторинга каталитического нейтрализатора не имеет изгибов, превышающих 180 градусов, и не касается выпускного коллектора и карданного вала.

Используя специальный инструмент, установите датчик мониторинга каталитического нейтрализатора.

- Очистите элементы.
- Перед установкой датчиков нанесите смазку на их резьбу.
- Затяните датчик мониторинга каталитического нейтрализатора усилием 45 Нм.
- Состыкуйте электрический разъем.
- Подсоедините жгут электропроводки.

2 . Установите теплозащитный экран.

- Затяните болты усилием 10 Нм.

3 . Подсоедините правый каталитический нейтрализатор к выпускному коллектору.

- Очистите элементы.
- Затяните новые болты усилием 22 Нм.

- 4 .  **ВНИМАНИЕ:** Убедитесь в том, что расстояние (А) между ближайшими поверхностями левого каталитического нейтрализатора и передним карданным валом составляет 25-30 мм.

Подсоедините левый каталитический нейтрализатор к выпускному коллектору.

- Очистите элементы.
- Затяните новые болты усилием 22 Нм.

